

REPUBLIQUE FRANÇAISE

MINISTÈRE
DE L'INDUSTRIE ET DU COMMERCE
SERVICE
de la PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE

1^{re} ADDITION

AU BREVET D'INVENTION

N° 1.175.816

N° 71.581

Classification internationale :

A 47 c

Articles pour capitonnages en matière élastique spongieuse moulée, tels que matelas, coussins et autres.

Société dite : PIRELLI SAPSA (SOCIETÀ PER AZIONI) résidant en Italie.

(Brevet principal pris le 24 mai 1957.)

Demandée le 25 mai 1957, à 16^h 15^m, par poste.

Délivrée le 15 juillet 1959. — Publiée le 5 janvier 1960.

(Demande de brevet additionnel déposée en Italie le 21 février 1957,
au nom de la demanderesse.)

La présente addition se rapporte aux articles pour capitonnage en matière élastique spongieuse moulée et concerne plus précisément des perfectionnements et des modifications apportés aux articles pour capitonnages faisant l'objet du brevet principal.

Afin de conférer aux articles pour capitonnage en matière élastique spongieuse obtenus par moulage une grande souplesse sans nuire à leurs qualités en tant que supports on a proposé dans le brevet principal de constituer ces articles au moyen d'une série d'éléments convergents, dans lesquels peuvent être prévues des alvéoles d'allègement, parallèles à la direction de la charge et pouvant se déformer aisément par réduction de leur hauteur et élargissement consécutif de leur section transversale, correspondant au plan de résistance de ces éléments.

On a représenté et décrit dans le brevet principal une réalisation pratique de l'invention sous la forme d'un matelas résultant de la réunion des deux de deux parties moulées identiques comportant de tels éléments convergents de façon que la réunion de deux de ces éléments se présentant en regard l'un de l'autre crée à l'intérieur du matelas des colonnes en forme de sabliers qui, en raison de leur élasticité donnent au matelas beaucoup de souplesse.

Ce mode de construction d'articles de capitonnage peut cependant ne pas convenir soit quand on désire des articles de ce genre de hauteur quelque peu réduite, soit quand, indépendamment de leur hauteur, on désire que ces articles ne présentent pas une flexibilité double, comme cela se produit avec ceux décrits dans le brevet principal.

La présente addition vise à réaliser des articles pour capitonnages qui, bien qu'étant conçus selon les principes énoncés dans le brevet principal, présentent des caractéristiques et un comportement satisfaisant aux exigences particulières mentionnées ci-dessus.

La présente addition concerne un article pour capitonnages en matière élastique spongieuse moulée constitué par une pièce analogue à une seule des deux parties du capitonnage décrit dans la demande de brevet principal, et comprenant éventuellement une couche d'une matière souple la recouvrant à la partie supérieure. Plus précisément, l'article pour capitonnages suivant la présente addition ne comporte qu'une seule série d'éléments convergents présentant ou non des alvéoles, et parallèles à la direction de la charge.

Si l'on désire obtenir un article pour capitonnages dans lequel l'ensemble des petites bases des éléments convergents et de la surface inférieure du bord libre de la zone périphérique constitue la base inférieure sur laquelle repose l'article, il faut que la couche continue supérieure d'où partent ces éléments convergents, ait une épaisseur suffisante pour que l'utilisateur ne sente pas les espaces vides en V renversé qui existent entre ces éléments. S'il existe des alvéoles d'allègement traversant toute l'épaisseur de la pièce moulée, il sera avantageux de recouvrir la surface supérieure de cette pièce avec une couche d'une matière de même nature que celle utilisée pour cette pièce, ou en matière analogue, celle-ci devant, de toutes manières, présenter une grande souplesse.

Si, au contraire, on veut utiliser un article pour capitonnages dont les éléments convergents ont leur

[71.581/1.175.816]

— 2 —

petite base tournée vers la surface d'utilisation, il faut que la pièce moulée qui porte ces éléments soit munie à sa partie supérieure d'une couverture constituée par une couche continue, d'épaisseur convenable, en matière de même nature que celle utilisée pour la pièce moulée, ou en matière analogue, celle-ci devant, de toute manière, être extrêmement souple.

On peut utiliser comme matière élastique spongieuse moulée de la mousse de latex ou du caoutchouc éponge obtenus au moyen d'agents gonflants, ou une résine synthétique spongieuse telle que le chlorure de polyvinyle ou une résine de polyuréthane, ou une résine similaire, tous ces matériaux pouvant être mis en forme par moulage. La matière analogue utilisable pour former la couche de couverture peut être du crin caoutchouté, de la résine de polyuréthane diluée et les produits similaires.

Dans la présente description, « article pour capitonnage » désigne tout objet qui peut être appliqué ou posé sur des meubles destinés au repos des personnes sur lesquels on puisse se poser, tels que les matelas, les coussins, les oreillers, les dossiers et objet similaires.

La description qui va suivre en regard du dessin annexé, donné à titre d'exemple non limitatif, fera bien comprendre comment l'invention peut être réalisée, les particularités qui ressortent tant du texte que du dessin faisant, bien entendu, partie de ladite invention.

La fig. 1 est une vue en coupe d'un coussin dans lequel les éléments convergents sont tournés vers le bas.

La fig. 2 est une vue en coupe d'un coussin dans lequel les éléments convergents tournés vers le bas sont percés de trous les traversant.

La fig. 3 est une vue en coupe d'un coussin dans lequel ces éléments sont tournés vers le haut.

Comme on le voit sur la fig. 1, le coussin est constitué par une pièce moulée 1 délimitée par le contour périphérique 2. D'une couche supérieure délimitée par ce contour partent les éléments convergents 3 percés d'un ou de plusieurs trous borgnes d'allègement ou alvéoles 4. La couche supérieure continue 5 d'où partent les éléments convergents 3 a une épaisseur suffisante pour que l'usager ne ressente pas la présence des espaces vides 6 compris entre ces éléments 3.

La fig. 2 représente un coussin qui se différencie de celui représenté à la fig. 1 par le fait que, dans la pièce moulée 7, les éléments convergents 8 sont percés de trous 9 qui les traversent. A cause de ces trous, il est nécessaire de recouvrir solidement la face supérieure de la pièce moulée en y fixant une feuille de même matière que cette pièce, ou en matière analogue ou, de toutes manières, d'une matière extrêmement souple.

Le coussin 11 représenté à la fig. 3 a un contour périphérique 12 dont le bord libre 13 est tourné vers la surface d'utilisation du coussin de même que les éléments convergents 14. Ces éléments 14 sont percés de trous 15 les traversant. Sur la surface 16 du bord périphérique 12 et sur les petites bases 17 des éléments convergents est posée une couche de couverture 18 en même matière que la pièce moulée, ou en une matière analogue ou, de toutes manières, en une matière extrêmement souple. Cette couche de couverture est fixée par des moyens appropriés à la surface 16 du bord périphérique 12 tandis qu'il n'est pas nécessaire de la fixer aux bases des éléments convergents.

Il va de soi que la présente addition n'est pas limitée aux modes de réalisation représentés sur le dessin, et qu'elle englobe toutes les autres réalisations qui utilisent des éléments convergents distincts, en accord avec le principe décrit. En particulier, ces éléments convergents peuvent être disposés sur toute la surface de l'article pour capitonnage ou sur une partie seulement de celui-ci. Le contour périphérique pourra avoir les formes requises par les différentes applications possibles de l'invention et la pièce moulée peut ou non être percée de trous borgnes ou la traversant. Enfin l'article obtenu pourra être pourvu sur toutes ses parois ou sur certaines seulement d'une couche de couverture en matière élastique de caractéristiques appropriées.

RÉSUMÉ

La présente addition concerne les perfectionnements et modifications suivants apportés aux articles pour capitonnages en matière élastique spongieuse moulée décrits dans le brevet principal, lesquels peuvent être pris séparément ou selon les diverses combinaisons possibles :

1° L'article est constitué essentiellement d'une seule pièce moulée en matière élastique spongieuse pourvue d'une série d'éléments convergents partant d'une base continue, disposés parallèlement à la direction de la charge et présentant par conséquent une section résistante décroissante;

2° Les éléments convergents sont pourvus d'alvéoles ou percés de trous d'allègement;

3° Les trous d'allègement traversent la pièce moulée;

4° Une couche de couverture présentant une très grande souplesse est fixée sur la pièce moulée;

5° La base inférieure d'appui de l'article est constituée par les petites bases libres des éléments convergents vers le bas et percés de trous, de la pièce moulée qui est recouverte en outre d'une couche de couverture à sa partie supérieure;

6° La couche de couverture est posée sur les

— 3 —

[71.581/1.175.816]

petites bases des éléments convergents dirigés vers le haut et percés de trous, de la pièce moulée, cette couche de couverture est solidement fixée à la sur-	face de la zone périphérique tandis que les petites bases des éléments convergents ne sont pas fixées à cette couche.
---	---

Société dite : PIRELLI SAPSA (Société per Azioni).

Per representation :

J. CASANOVA (Cabinet ARMBREGAUD jeune).

BEST AVAILABLE COPY

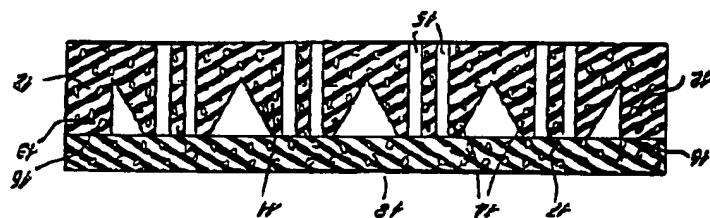


Fig. 3

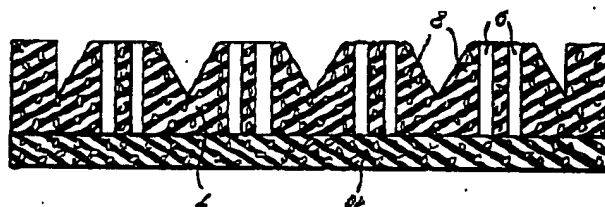


Fig. 2

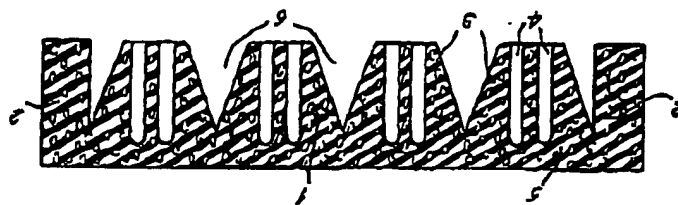


Fig. 1

BEST AVAILABLE COPY